

KAMIJIMA HEAT TREATMENT

かみじま
株式会社 上島熱処理工業所
会社案内



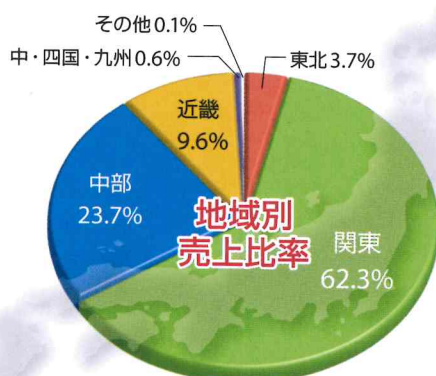


貴社の東京【熱処理】工場として……。

航空機・自動車部品から医療器具まで
難易度の高い金属熱処理もお任せください。

「クチコミで広まり、全国で認められたカミジマの技術力」
カミジマの従業員は総勢約50名。決して多いとは言えない人数です。しかし、まさに少数精鋭、「難しい熱処理はカミジマに頼め」という口コミが全国的に広まり、週に1,000件に至る注文をいただいております。

創業以来、「お客様の製造ラインの一部門たれ」をモットーに、お預かりした製品は我が社の製品と考え、鋼に魂を入れる作業を続けています。



営業品目



医療用品の熱処理

金属熱処理加工

ハイスの焼入焼戻し
ダイス鋼、マルテンサイト系ステンレス鋼の焼入焼戻し
ばね鋼、軸受鋼、構造用鋼、炭素工具鋼、合金工具鋼の焼入焼戻し
オーステナイト系ステンレス鋼の固溶化処理 時効硬化鋼の時効処理
サブゼロ処理、クライオ処理 航空機部品の熱処理
AM (金属3Dプリンター) 造形品の熱処理
医療用品・部品の熱処理

金属表面改質処理

イオンプレーティングによる TiN、TiCN コーティング処理
WPC 処理 AERO LAP 処理 ガス軟窒化処理、ホモ処理 複合処理

摩擦圧接加工

工具素材、機械部品の摩擦圧接加工

身近な存在でありながら、その活動は

カミジマの技術は
空へ そして宇宙へ……。



Nadcap® 認証取得。

高レベルな航空宇宙技術にカミジマの熱処理が役立っています。



- AMS2759/1** Heat Treatment of Carbon and Low-Alloy Steel Parts Minimum Tensile Strength Below 220 ksi
- AMS2759/2** Heat Treatment of Carbon and Low-Alloy Steel Parts Minimum Tensile Strength 220 ksi and Higher
- AMS2759/3** Precipitation-Hardening Corrosion-Resistant and Maraging Steel Parts
- AMS2759/4** Heat Treatment Austenitic Corrosion-Resistant Steel Parts
- AMS2759/5** Heat Treatment Martensitic Corrosion-Resistant Steel Parts
- AMS2759/11** Stress Relief of Steel Parts
- AMS2769** Heat Treatment of Parts in a Vacuum
- AMS2773** Heat Treatment-Cast Nickel Alloy and Cobalt Alloy Parts
- AMS2774** Heat Treatment-Wrought Nickel Alloy and Cobalt Alloy Parts



「補完し合うのではなく、組み上げる価値を！」

航空宇宙産業が何を求めているかを精査し、それに応えるための加工技術を専用のコンテンツとして創り上げ、それぞれに特筆すべき技術を誇る9社が同じ想いのもとに集まった技術集合体アマテラスです。
航空宇宙産業の明日を拓く的確なパフォーマンスと、ニーズに必ず応えるフレキシブルな対応をしています。

空へ宇宙へと広がる。それが技術のカミジマ。



熱処理

ソルト、真空熱処理 etc...

焼入炉設備

- 電極式高温塩浴炉 ————— 4基
常用温度 1300℃以下
最大寸法 (450×450×1500^D)
- 電極式中温塩浴炉 ————— 5基
常用温度 900℃以下
最大寸法 (450×450×1500^D)
- 外熱式熱浴炉
常用温度 500~550℃ ————— 3基
常用温度 150~500℃ ————— 4基
焼入油槽 ————— 1基
焼入水槽 ————— 1基

焼戻炉設備

- バッチ型流気炉 ————— 3基
常用温度 650℃以下
- ビット型流気炉 ————— 12基
常用温度 650℃以下
- ビット型塩浴炉 ————— 5基
常用温度 650℃以下

真空炉設備

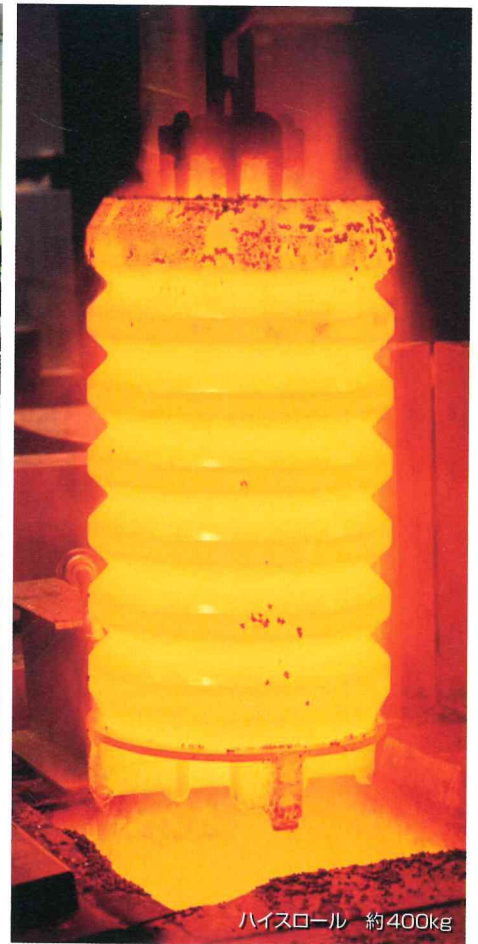
- IHI NQPC-60/60/100 (S6) ——— 1基
(6bar ガスクエンチ)
常用温度 1250℃以下
(600×1000×600^H)
- ULVAC FHH-60GHS ————— 1基
(ガスクエンチ)
常用温度 1250℃以下
(600×900×400^H)
- ULVAC FHH-45GH ————— 1基
(ガスクエンチ)
常用温度 1250℃以下
(450×675×300^H)
- Ipsen TiTAN H2 ————— 2基
(ガスクエンチ)
常用温度 1250℃以下
(455×610×455)

表面改質処理設備

- ガス軟窒化兼ホモ処理炉
EPN-200 ————— 1基
(φ400×1500^D)
- イオンプレーティング装置
NACHI SS-2-8
(φ150×270^H×8軸)
Ti-COAT (N) ————— 1基
Ti-COAT (CN) ————— 1基
- WPC装置 ————— 1基
- AERO LAP ————— 1基

その他の設備

- 変形矯正設備 ————— 13台
- サブゼロ設備 ————— 1基
- クライオ/サブゼロ設備 ——— 1基
- クライオ設備 ————— 4基
- ショットブラスト ————— 5台
- サンドブラスト ————— 1台
- 洗浄装置 ————— 3式



摩擦圧接

素材切断、バリ取り etc...

検査

硬さ測定、ミクロ検査 etc...



検査設備

- | | |
|---------------------|---------------------|
| ● ロックウェル硬さ計 — 6台 | ● 金属顕微鏡 — 2台 |
| ● ビッカース硬さ計 — 2台 | ● デジタルマイクロスコープ — 1台 |
| ● マイクロビッカース硬さ計 — 2台 | ● グライNDER — 2台 |
| ● ヌーブ硬さ計 — 1台 | ● ベルター — 1台 |
| ● ショア硬さ計 — 2台 | ● 試料研磨機 — 2台 |
| ● 磁気探傷機 — 1台 | ● 平面研削盤 — 1台 |
| ● 温度検定装置 — 1式 | |

圧接設備

- | | |
|-----------------|-----------------|
| ● 摩擦圧接機 | ● 全自動式丸鋸盤 — 2台 |
| 圧接部径φ65まで — 7台 | ● 全自動式帯鋸盤 — 2台 |
| ● 連続焼なまし炉 — 2基 | ● 高速切断機 — 2台 |
| ● 旋盤 — 1台 | ● ショットブラスト — 1台 |
| ● バリ取り単能旋盤 — 4台 | |



広い温度範囲でさまざまなテストが可能です

精密熱処理テスト

温度範囲

- 温度：140℃～1250℃
- 精度：±5℃ (通常)
±2℃ (特別管理)

- 焼入れ・焼戻し
- 焼なまし
- 焼ならし
- 時効硬化

- オーステンパ
- マルテンパ
- ソーキング
- 固溶化熱処理

- サブゼロ処理
- 超サブゼロ処理
- その他応談

ソルトバスの特長

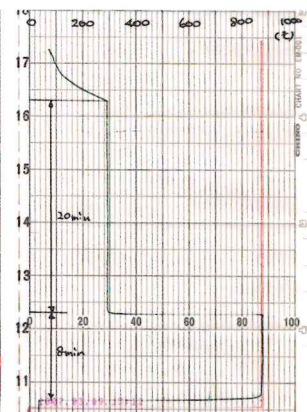
- 優れた温度分布
- 急速加熱
- 急速冷却
- 温度のオーバーシュートがない
- テストピース温度の実測が可能



テストデータ

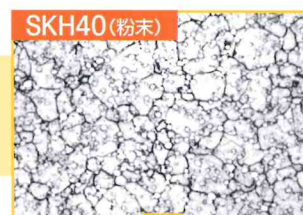
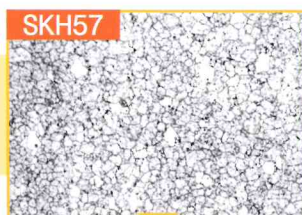
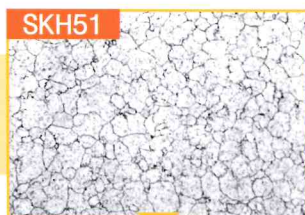


	Time	sec	℃
2008/05/20	16:04:24	0.000	39.7
2008/05/20	16:04:24	0.125	45.8
2008/05/20	16:04:24	0.250	61.3
2008/05/20	16:04:24	0.375	82.8
2008/05/20	16:04:24	0.500	107.1
2008/05/20	16:04:24	0.625	132.9
2008/05/20	16:04:24	0.750	159.6
2008/05/20	16:04:24	0.875	186.3
2008/05/20	16:04:25	0.000	213.1
2008/05/20	16:04:25	0.125	239.7
2008/05/20	16:04:25	0.250	266.3
2008/05/20	16:04:25	0.375	292.7
2008/05/20	16:04:25	0.500	318.8
2008/05/20	16:04:25	0.625	346.4
2008/05/20	16:04:25	0.750	374.7
2008/05/20	16:04:25	0.875	403.0
2008/05/20	16:04:26	0.000	431.7
2008/05/20	16:04:26	0.125	462.8
2008/05/20	16:04:26	0.250	494.0
2008/05/20	16:04:26	0.375	523.8
2008/05/20	16:04:26	0.500	550.2
2008/05/20	16:04:26	0.625	574.5

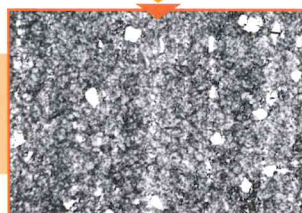


高速度工具鋼の熱処理組織

焼 入
(1200℃)
ピレラ・エッチ



焼 戻 し
(560℃×3回)
ナイトル・エッチ

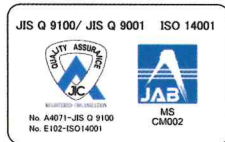




会社概要

会社名：株式会社 ^{かみしま} 上島熱処理工業所
 所在地：〒146-0081 東京都大田区仲池上2-23-13
 設立：1956年5月
 資本金：1千万円
 従業員数：46名

JIS B 6913「鉄鋼の焼入焼戻し加工」 — 1972年8月取得
 ISO 9001 — 1998年7月取得
 ISO 14001 — 1999年12月取得
 JIS Q 9100 — 2009年7月取得
 Nadcap — 2011年11月取得



加入団体：

- ・日本金属熱処理工業会
- ・東部金属熱処理工業組合
- ・一般社団法人 日本熱処理技術協会
- ・アマテラス
- ・TMAN (Tokyo Metropolitan Aviation Network)



沿革

1956年5月 切削工具、塑性加工工具及び金型等、高級特殊鋼製品のソルトバスによる熱処理加工を目的として、川崎市塚越に有限会社組織をもって創業する。
 1958年6月 組織を株式会社とし、昭和34年6月現在地に移転する。
 1969年6月 摩擦圧接加工業務を開始する。
 1971年4月 真空熱処理炉を導入し、従来のソルトバスとあわせて、真空による熱処理加工業務を開始する。
 1972年8月 工業標準化法第25条によるJIS B 6913のJISマーク表示許可工場となる。
 1988年8月 イオンプレーティング処理装置を導入し、TiNコーティング処理 (Ti-COAT) を開始する。
 1996年5月 イオンプレーティング処理装置 2号機を導入し、TiCNコーティング処理 (Ti-COAT) を開始する。
 1996年7月 WPCライセンスを導入し、WPC加工を開始する。
 1998年7月 ISO 9001の認証を熱処理メーカーとして日本で最初に取得する。
 1999年12月 ISO 14001の認証を熱処理専門メーカーとして日本で最初に取得する。

自慢していただける品質を



株式会社上島熱処理工業所は、厚生労働大臣より表彰された3人の「現代の名工」を擁し、11人の金属熱処理特級技能士を筆頭に、熱処理のプロ集団です。ソルトバスや真空炉等による一品一様の精緻な熱処理で、お客様の金属製品に「お客様が自慢したくなるような最高の性能と品質」を提供いたします。

日本で最初にJIS「鉄鋼の焼入焼戻し加工」の認証を取得し、ISO9001・ISO14001の認証も熱処理メーカーとしては1・2番目に取得しています。更に航空機部品分野ではJIS Q 9100の認証や、航空宇宙産業の特殊工程における国際認証であるNadcapも取得しております。

様々な部品・金型・切削工具の熱処理はもちろん、特殊な条件でのテスト熱処理、表面改質や摩擦圧接などお悩みのときは是非当社にご相談下さい。

代表取締役 上 島 健

2006年7月 経済産業省中小企業庁より「全国の元気なモノ作り中小企業300社」に選ばれる。
 2009年7月 JIS Q 9100 (航空宇宙品質マネジメントシステム) の認証を取得する。
 2009年7月 第3回日本ものづくり大賞の優秀賞を受賞する。
 2011年11月 Nadcap (国際特殊工程認証制度) の認証を取得する。
 2012年11月 真空熱処理担当の伊川幸夫が卓越した技能者 (現代の名工) として厚生労働大臣表彰を受ける。
 2013年11月 工場長の文珠川拓実が卓越した技能者 (現代の名工) として厚生労働大臣表彰を受ける。
 2015年3月 経済産業省より平成26年度「ダイバーシティ経営企業100選」を受賞する。
 2017年12月 経済産業省より「地球未来牽引企業」に選定される。
 2018年11月 ソルト焼入担当の安河内秀樹が卓越した技能者 (現代の名工) として厚生労働大臣表彰を受ける。
 2020年10月 ガス軟窒化兼ホモ処理炉を更新する。



かみじま
株式会社 上島熱処理工業所

〒146-0081 東京都大田区仲池上2-23-13
TEL (03) 3753-7788 (代) FAX (03) 3751-5684

URL: <http://www.kamijima.co.jp/>
E-mail: info@kamijima.co.jp

交通

都営地下鉄浅草線：西馬込駅南口下車徒歩 10 分
京 浜 東 北 線：大森駅西口より東急バス「上池上循環」大森十中前下車至近
京 浜 東 北 線：蒲田駅西口より東急バス「田園調布行」安祥寺前下車 3 分
東 急 池 上 線：池上駅より東急バス「上池上循環」大森十中前下車至近

